

Wartung, Problembehebung & Service

Wartung
LC 100 benötigt keine Wartung, außer dass die Batterien einmal pro Jahr visuell geprüft und der Sensor gereinigt werden sollte.

Problembehebung, Service
Wichtig: Bei Schäden an Gehäuse oder Bedienelementen, demontieren Sie das Gerät und senden Sie es zu einer autorisierten Servicestelle. Verschließen Sie die Tanköffnung luftdicht um das Austreten von Dämpfen zu vermeiden.

Sollte sich LC 100 ungewöhnlich verhalten, starten Sie bitte das Gerät mit der Taste **Reset** neu. Sollte das Problem weiter bestehen, senden Sie LC 100 zu einem autorisierten Servicebetrieb.

Gewährleistung
Die Leistungen und Bedingungen finden Sie im Internet auf www.secu-tech.at AGB – Allgemeine Geschäfts-Bedingungen.

Technische Daten

Versorgung:	
4 Batterien:	1,5 V, Mignon, Typ AA, Alkali
Stromaufnahme:	während der Messung : 19 mA Operationell 9 mA Sparmodus NON PS 0,39 mA Sparmodus PS : 0,1 mA
Batterielebensdauer:	typisch 1.5 - 2 Jahre im Sparmodus (bei Batterien mit mindestens 2'000 mA/h, beispw. die mitgelieferten "AKTIV" Batterien) Symbol „b“ bei nahezu verbrauchten Batterien (ca. 20% Restkapazität)
Abmessungen:	75 mm x 42 mm x 170 mm
Gewicht:	ca. 380 g (inkl. Batterien)
Anzeige:	zweizeiliges LC-Display (2 x 4 Stellen)
Schutzart:	IP 20, nur für Innenräume
Werkstoff:	schwarz, ölbeständig
Messbereich:	19 cm ... 300 cm, 0-9.999 Liter
Genauigkeit:	±1,5 cm
Messintervalle:	Normalbetrieb: Messung alle 23 h 45’
Betriebstemperatur:	-5°C ... +45°C
Normen :	CE / ROHS
Dokument:	**LI074**

Security & Electronic Technology, Aumühlweg 3/1, A-2544 Leobersdorf – Austria

ESI Production GmbH, Chemin des Grèves 59, 1568 Poartalban, Switzerland

Task Technology GmbH, Nobelstrasse 9 -13, 76275 Ettlingen, Germany

V2.5 – 23.02.2009 / es (for SW-Version 49.01 / C0.04 or higher !!!)



User Manual LC 100
Short Version

	General Information Taste - **Reset** = Neustart der Software Taste - **Mode** = Gerät wird geweckt Springe von einer Funkt. zur anderen Taste - **Pfeil** = erhöhe die blinkende Anzeige um 1 starte eine manuelle Messung	
1	**Programmierung** Taste **Mode** länger als 3 Sekunden drücken	
1.1	Tanktyp wählen 1 = kubisch 2 = zylindrisch horizontal 3 = zylindrisch vertikal	
1.2	Eingabe der Dimensionen für Tanktyp 1 & 3 Die Dimensionen entnehmen Sie den technischen Daten Ihres Tanks. Volumen : xxxx Höhe : xxx	Höhe "H"
1.3	Eingabe der Dimensionen für Tanktyp 2 Die Dimensionen entnehmen Sie den technischen Daten Ihres Tanks. Volumen : xxxx Durchmesser : xxx	Höhe "H"
1.4	Batterie Sparmodus 0 = im Schlafmodus Anzeige AUS 1 = im Schlafmodus Anzeige EIN	or
1.5	“Offset” (für Tanks mit Domschacht) Geben Sie die Distanz vom Sensor bis zum max. Füllstandslevel in cm ein. “Offset” = xx	**OFST** **00**
2	**Installation** Schrauben Sie das LC 100 in den Tank (beispw. in die Einfüllöffnung)	
2.1	Messung starten Drücke **Reset:** An der Anzeige erscheint für 6 Sek. die geladene SW-Version u. die erste Messung wird ausgef.; ab jetzt wird das LC 100 alle 23h45Min. eine Messung wiederholen.	
2.2	Batterie Sparmodus Wenn die Tasten 35 Sekunden inaktiv sind, geht das LC 100 in den Sparmodus	
3	**Starte eine manuelle Messung** Drücke **Mode** >>> wecke das LC 100 Drücke **Pfeil** >>> starte die Messung (diese Messdaten werden für die Statistik nicht verwendet)	
4	**“Scan” durch die Anzeige-Funktionen** Drücke **Mode** >>> wecke ! Prozente & Liters Drücke **Mode** >>> Liters Drücke **Mode** >>> Prozente Drücke **Mode** >>> Leerraum in Liters Drücke **Mode** >>> Distanz in cm Drücke **Mode** >>> Durchschn.Verbrauch / Tag (5 Tage) Drücke **Mode** >>> Verbleibende Tage Drücke **Mode** >>> Fehler-“Codes”	Fehler „Codes“ 0 = LC100 „OK“ 1 = Prgrm.-Fehler 2 = „Time out“ Messung 3 = Messung nicht logisch 4 = Anzeige-„overflow“ „lowBatt“ „b“ in Basisanz.